**深圳标准先进性评价细则**

**儿童皮凉鞋**

为对儿童皮凉鞋产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序等。

具体如下：

1. **主要技术指标确定程序**

主要技术指标的确定程序包括：

1. 梳理国内外相关标准，形成相关的标准集合；
2. 收集产品相关的认证项目和检测要求；
3. 基于行业现状和市场需求，按照指标项的类型、层次、作用进行划分，形成指标池；
4. 征求行业协会、专业技术机构意见，召开专家评审会，在指标池中抽取核心指标，并确定核心指标基准线。
5. **儿童皮凉鞋产品标准评价**
6. **主要技术指标**

梳理儿童皮凉鞋产品指标项，**在满足国家标准GB 30585-2014《儿童鞋安全技术规范》以及QB/T 4546-2013《儿童皮凉鞋》的基础上，**对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新，**能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白，**能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准，**质量提升明显；
5. **清洁生产，**材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保，**维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验，**满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求，**符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。
9. **先进性判定标准**

先进性判定标准见表1：

表1 儿童皮凉鞋产品先进性判定标准

| **序号** | **指标性质** | **关键指标项** | **指标先进值** | **检测方法** | **说明** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | * 消费体验
* 严于行业标准
 | 耐磨性能 | 磨痕长度不大于12.0mm | GB/T 3903.2-2008 鞋类通用试验方法耐磨性能 | 适用于外底,天然皮革外底除外。 |
|  | 帮带拉出强度 | 黏合工艺制造皮凉鞋帮带拉出强度不应小于90 N/cm；非黏合工艺（铆钉钉合等）制造皮凉鞋帮带拔出力不应小于90 N | QB/T 4546-2013儿童皮凉鞋 | / |
|  | 纤维板屈挠指数/≥ | 2.9 | QB/T 1472-2013鞋用纤维板屈挠指数 | / |
|  | * 消费体验
* 填补国内空白
 | 防滑性能（水平向前滑动） | 湿态静摩擦系数/≥ | 0.40 | GB/T 3903.6-2017鞋类 整鞋试验方法 防滑性能（实验介质：三级水；介面；陶瓷砖；水平测试模式。） | / |
|  | 粘扣带抗疲劳（粘扣带的剥离强度) | 重复开合前≥0.08 N/mm,重复开合6000次后≥0.06 N/mm | GB/T 3903.20-2008鞋类 粘扣带试验方法 反复开合前后的剥离强度 | / |
|  | 粘扣带抗疲劳（粘扣带的剪切强度) | 重复开合前≥70 kPa,重复开合6000次后≥60 kPa | GB/T 3903.21-2008鞋类 粘扣带试验方法 反复开合前后的剪切强度 | / |
|  | * 产品安全健康环保
* 严于行业标准
 | 游离和可水解的甲醛/( mg/kg) ≤ | 50 | GB/T 2912.1-2009纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）；GB/T 19941-2005皮革和毛皮 化学试验 甲醛含量的测定 | / |
|  | 六价铬/( mg/kg) ≤ | 3 | GB/T 22807-2008皮革和毛皮 化学试验 六价铬含量的测定 | / |

**三、先进性评价程序**

1. **实施日期**

本细则自2020年4月26日起实施。

1. **发布机构**

深圳市标准技术研究院。