**深圳标准先进性评价细则**

**针织服装**

为对针织服装产品标准进行深圳标准先进性评价，特制定本细则。本细则所指的针织服装是指直接接触皮肤类的针织服装，不包括文胸、泳衣以及运动服。本细则主要内容包括但不限于：主要技术指标确定程序、主要技术指标、先进性判定标准、先进性评价程序等。

具体如下：

1. **主要技术指标确定程序**

主要技术指标的确定程序包括：

1. 梳理国内外相关标准，形成相关的标准集合；
2. 收集产品相关的认证项目和检测要求；
3. 基于行业现状和市场需求，按照指标项的类型、层次、作用进行划分，形成指标池；
4. 征求行业协会、专业技术机构意见，召开专家评审会，在指标池中抽取核心指标，并确定核心指标基准线。
5. **针织服装产品标准评价**
6. **主要技术指标**

梳理针织服装产品指标项，**在满足国家强制性标准GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》（婴幼儿及儿童纺织产品还应满足GB 31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》）等的基础上，**对指标的国内外现状进行分析研究，以国内领先、国际先进水平或者填补国内、国际空白为原则，从以下八类指标性质提出影响产品质量的主要技术指标：

1. **产品创新，**能够进一步满足顾客需求，开辟新的市场；
2. **符合产业政策引导方向**；
3. **填补国内（国际）空白，**能够提升产品质量；
4. **严于国家行业标准，**质量提升明显；
5. **清洁生产，**材料选择、生产过程生态环保；
6. **产品安全健康环保，**维护人体安全，有利身体健康，加强环境保护；
7. **消费体验，**满足消费者实际需求，提升用户体验；
8. **行业特殊要求，**符合并高于产品所在行业的特殊要求，带动质量明显提升。
9. **先进性判定标准**

先进性判定标准见表1：

表1针织服装产品先进性判定标准

| **序号** | **指标性质** | **关键指标项** | **指标先进值** | **检测方法** | **说明** |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | * 要求严于国家行业标准
 | 甲醛含量/(mg/kg) ≤ | 未检出 | GB/T2912.1纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛 | 检出限为20mg/kg。 |
|  | * 清洁生产要求
 | 色牢度/（级）≥ | 耐皂洗（变色、沾色） | 3-4 | 按GB/T 3921-2008试验方法A（1）的规定执行 | / |
|  | 耐汗渍（变色、沾色） | 3-4 | GB/T3922纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度 | / |
|  | 耐干摩擦 | 4，丝绸产品3-4 | GB/T3920纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度 | / |
|  | 耐湿摩擦 | 3（深2-3） | GB/T3920纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度 | / |
|  | 致敏染料 | 禁用 | GB/T 20383纺织品 致敏性分散染料的测定 | 只针对二醋酯纤维、三醋酯纤维、聚酯纤维制成的产品。限量值为50mg/kg。 |
|  | 残余表面活性剂,润湿剂 | 壬基酚（OP）, 辛基酚（NP）总量 /(mg/kg) ＜ | 10.0 | GB/T 23322纺织品 表面活性剂的测定 烷基酚聚氧乙烯醚 | 也叫烷基酚聚氧乙烯醚类化合物（APEO）。 |
|  | 壬基酚（OP）, 辛基酚（NP），壬基酚聚氧乙烯醚（OP(EO)）, 辛基酚聚氧乙烯醚（NP(EO)）总量/(mg/kg) ＜ | 25.0 |
|  | * 消费体验
 | 水洗尺寸变化率（%） | -5.5～+2.0 | 按GB/T 8878规定执行，标示“手洗”的产品按GB/T 8629中“仿手洗”程序执行。 | 弹性纤维织物不考核横向水洗尺寸变化率、褶皱产品不考核褶皱方向水洗尺寸变化率。 |
|  | 起毛起球（级）≥ | 3 | 按GB/T 4802.1-2008中E法的规定执行，评级根据织物风格和起球形状按照GSB 16-1523针织物起毛起球样照评定 | 起球只考核正面，磨毛、起绒类产品不考核。 |
|  | 水洗后扭曲率/% ≤ | 上衣 | 条格 5.0 | FZ/T 73020-2012中5.3.4的方法 | 对紧口类产品和非直摆上衣、裙类产品不考核水洗后扭曲率。 |
| 素色 6.0 |
| 长裤 2.5 |
|  | 洗液沾色程度/级 ≥ | 3 | 按GB/T 3921-2008试验方法A（1）的规定执行 |  |

**三、先进性评价程序**

1. **实施日期**

本细则自2020年4月26日起实施。

1. **发布机构**

深圳市标准技术研究院。